



DÉFINITION

Revêtement pour sol à haute résistance, à base de résines époxydique à haut extrait sec et faible COV (composés volatils organiques) | (le système se compose d'un primaire et d'un revêtement épais époxy)

LOCALISATION

Extérieur, intérieur

UTILISATION

Sols industriels (ateliers, laboratoires, aires de stockage) garages, parkings, aires de lavage, magasins, locaux publics : bétons chapes en ciment

PROPRIÉTÉS

Résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux chocs, au trafic | Bonne tenue aux agents chimiques | Bon comportement à la chaleur (jusqu'à 150°C), ne propage pas la flamme | Faible dégagement de vapeurs de solvants à l'application | Dureté comparable à celle des émaux vitrifiés | Antipoussière | Imperméable | S'entretient facilement et conserve longtemps ses propriétés initiales

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU SUPPORT

Ciment, béton

Pour garantir une bonne imprégnation, la surface doit être propre, saine et d'une rugosité satisfaisante, l'aspect finement taloché étant le meilleur. Il est nécessaire d'éliminer la laitance des bétons neufs, toutes traces de souillures (huiles, graisses, peintures ou tout autre produit). Dans le cas de béton glacé il est nécessaire de décaper la surface par un brossage mécanique ou par sablage permettant d'éliminer les laitances et d'obtenir simultanément une rugosité suffisante. Appliquer 1 couche IMPREGNANT POUR BETON. Les fissures stabilisées peuvent être rebouchées avec un mélange de 80 parties de REXFLOOR pour 20 parties de sable lavé sec.

PREPARATION DU MELANGE

Transvaser l'élément B doucement dans l'élément A par un agitateur mécanique - laisser «murir» pendant 15 minutes - la non observation des précautions ci-dessus entraînera par la suite des hétérogénéités dans le durcissement du revêtement ou une sensibilité anormale à l'eau (taches blanchâtre)

DUREE DE VIE DU MELANGE

4 h à 20°C

APPLICATION

Appliquer de préférence en couche épaisse | Verser le produit sur le sol en procédant par apports successifs | Etaler à l'aide d'une raclette en caoutchouc ou spatule dentée | Egaliser avec un rouleau à poils semi-longs | Dégazer à l'aide d'un rouleau débulleur

DÉLAI RECOUVREMENT

Mini 24 heures | Maxi 4 jours



CONSOMMATION

Trafic industriel lourd :	1,8 kg à 2 kg/m ² par 1 mm d'épaisseur
Trafic industriel normal :	1 à 1,2 kg /m ²
Trafic léger (laboratoires, bureaux, etc) :	0,5 à 0,8 kg/m ²

DÉLAI DE MISE EN SERVICE

Trafic industriel léger :	36 à 48 heures
Trafic industriel lourd :	8 jours

ANTIDÉRAPANT

Le revêtement peut être rendu antidérapant en procédant de la manière suivante : Appliquer une première couche à raison de 500 - 600 g/m² et saupoudrer immédiatement de la silice antidérapante. Après 24 heures, balayer l'excès de silice et appliquer une deuxième couche épaisse. Le revêtement obtenu présente l'avantage de se nettoyer facilement

NETTOYAGE DU MATERIEL

Immédiatement après usage avec DILUANT CELLULOSIQUE STANDARD

CONDITIONNEMENT

Base :	17,600 kg
Durcisseur :	2,400 kg

FICHE TECHNIQUE

Présentation :	Peinture en 2 éléments :	Elément A	Elément B	Elément A+B
Densité :		1.7 – 1.95	1 ± 0.03	1,727
Viscosité :		130 – 140 KU	---	140 KU
Extrait sec en poids :	92% env. (A/B : 88/12)	97%	61%	
Teinte :	Gris industriel et teinté sur commande			
Liant :	Résine époxy polyamide à 100% ES			
Pigments :	Titane + organiques			
Séchage :	HP : 4 – 6h ; Sec : 6 – 10h			
Pot life du mélange :	4 h à 20°C			
Lavabilité et lessivabilité :	excellente			

Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. Il appartient donc à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de contacter nos services techniques pour de plus amples informations.